



## 1 Introduction.

Depuis 1980 le "SYSTEME MODULAIRE H0 CLASSIC"<sup>1</sup> propose des recommandations et des normes adaptées pour construire par juxtaposition d'éléments standardisés et transportables, des réseaux fonctionnels et présentables au public lors d'expositions. Depuis cette date, c'est plusieurs centaines de modules qui ont été construits et exposés.

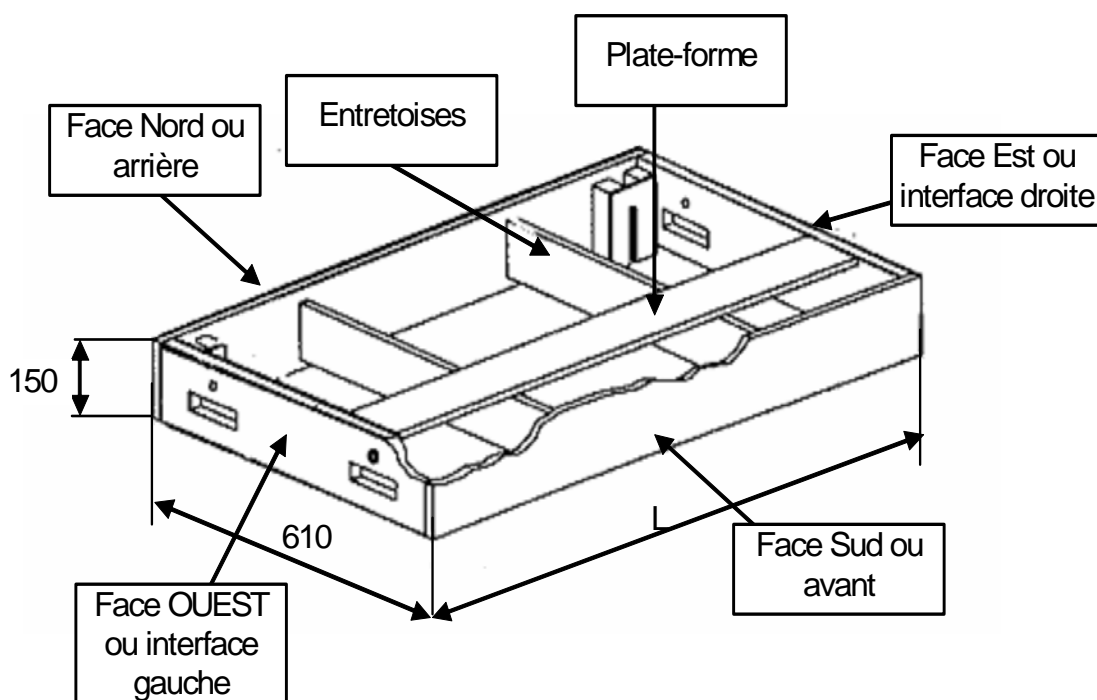
## 2 Structure du module.

### 2.1 Définitions.

Un module se présente généralement sous la forme d'un quadrilatère, et le plus souvent sous une forme rectangulaire.

Par définition, on nomme :

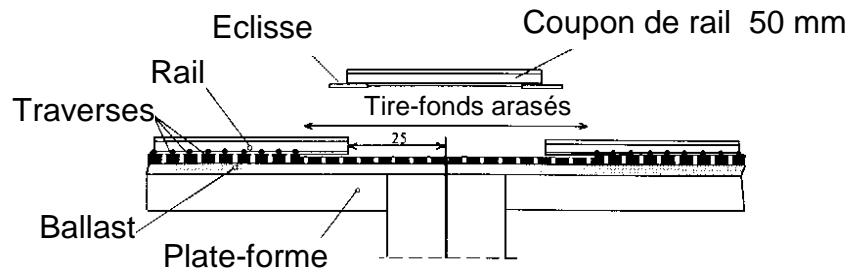
- Face Sud ou face avant, le coté où est situé le public.
- Face Nord ou face arrière, le coté opposé au public et où se situe le fond de décor.
- Face Ouest ou interface gauche, l'interface qui est à gauche du module pour le public
- Face Est ou interface droite, l'interface qui est à droite du module pour le public
- La voie 1, la voie qui permet à un train de circuler d'Ouest en Est dans le sens normal de circulation
- La voie 2, la voie qui permet à un train de circuler d'Est en Ouest dans le sens normal de circulation



**Figure 1 Structure d'un module "CLASSIC"**

<sup>1</sup> Depuis un second système de modules aux dimensions moindres a été défit, les «modules 3000 »





**Figure 3 Assemblage de deux modules.**

## 2.5 Module droit de pleine voie.

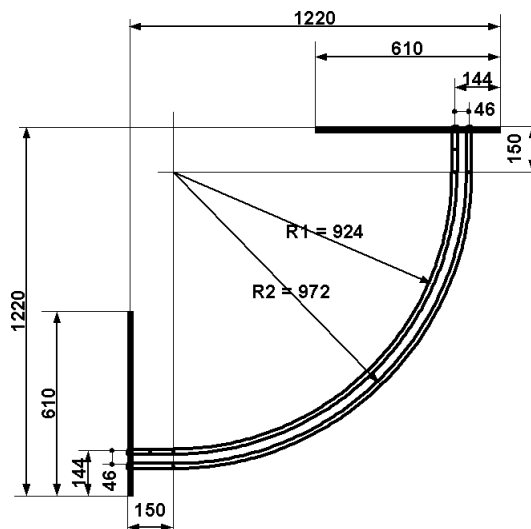
La longueur d'un module droit est un multiple de 610, soit donc 610 mm, 1220 mm, 1830 mm et 2440 mm.

Pour sa facilité de transport le module de 1220 mm est recommandé.

## 2.6 Module courbe de pleine voie.

Trois types de modules courbes sont proposés, seuls les interfaces sont définies, le reste de la réalisation est libre :

- Module courbe inscrit dans un carré de 1220 mm, modèle standard
- Module courbe inscrit dans un carré de 1830 mm
- Module courbe inscrit dans un carré de 2440 mm



**Figure 4 Module courbe de 1220 mm.**

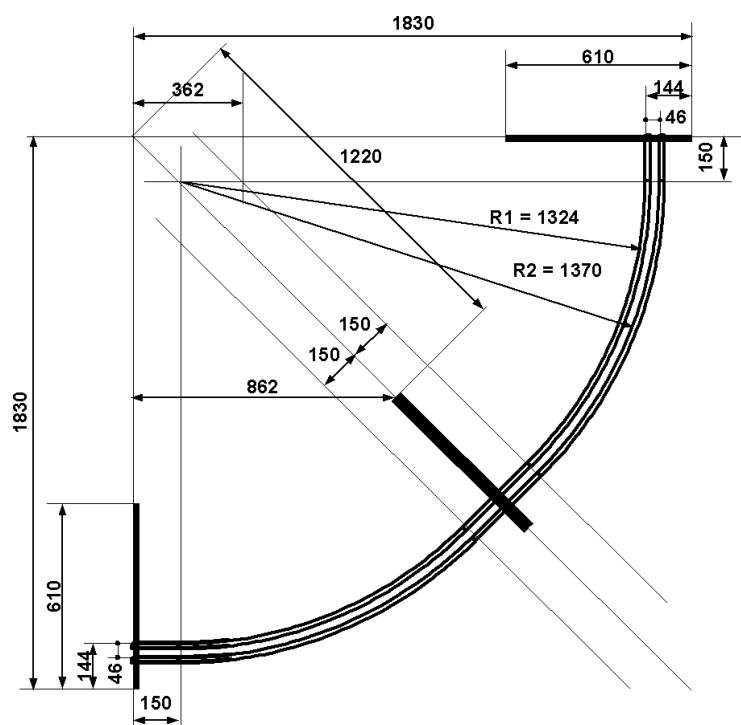


Figure 5 Module courbe de 1830 mm.

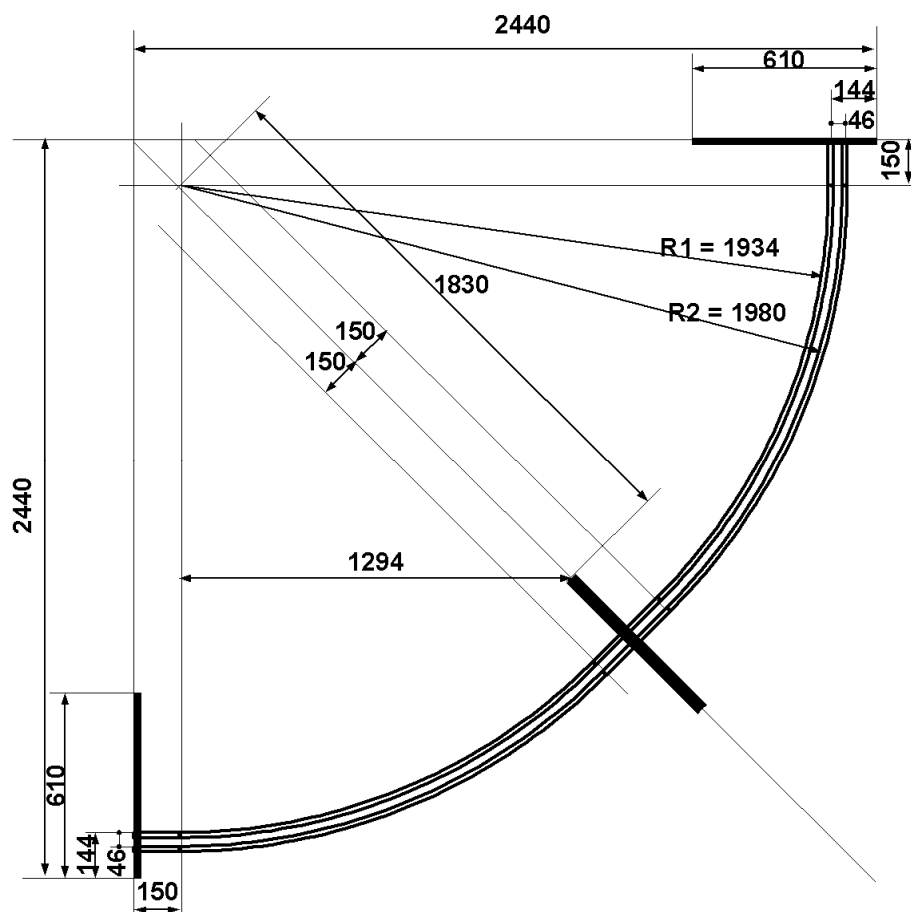


Figure 6 Module courbe de 2440 mm.

## 2.7 Module de transition, de gare de bifurcation.

Ces modules doivent respecter l'interface normalisée à chaque extrémité et une longueur multiple de 610 mm, les autres dimensions sont libres.

## 2.8 Plate-forme de voie des modules de ligne.

Il est recommandé de respecter la norme NEM 122 relative à la plate-forme des voies :

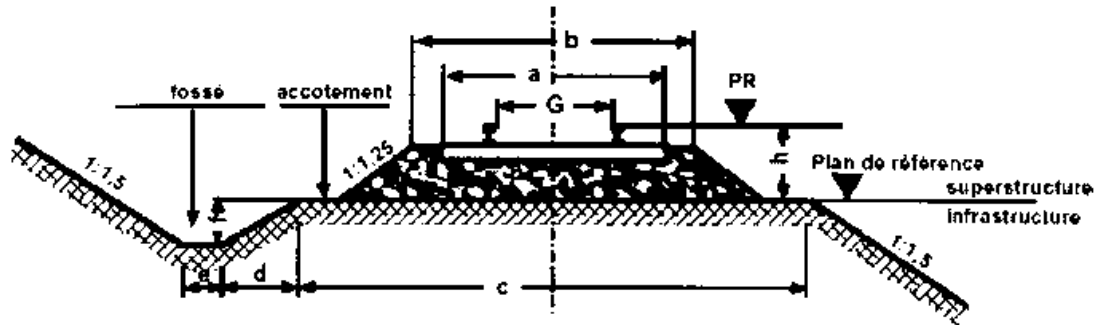


Figure 7 Plate- forme pour voie unique

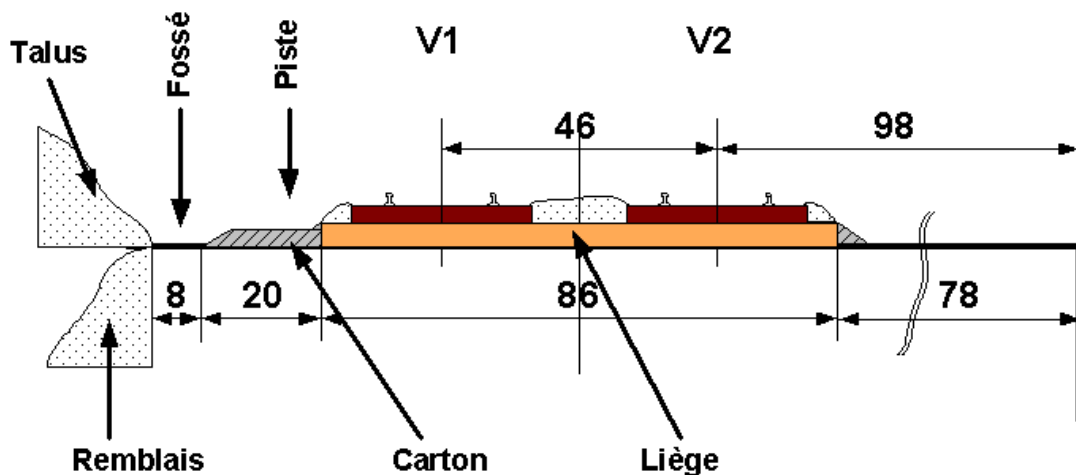


Figure 8 Plate-forme pour double voie (en alignement)

## 3 Voie.

### 3.1 Hauteur du profil de rail.

Le choix des rails est libre, et tous les profils usuels (25, 20 ou 18) sont possibles.

Actuellement le profil 25 est le plus répandu. La construction de nouveaux modules avec des rails plus fins (profils 20 ou 18) doit prendre en compte le raccord possible avec des modules réalisés avec des rails profil 25.

## 4 Equipement électrique du module.

Au minimum, les voies principales V1 et V2 doivent être reliées électriquement aux voies correspondantes des modules voisins au moyen de deux fils par voie.

Il est possible d'utiliser les prises téléphoniques du type PTT SRTE 6102311, les contacts supplémentaires étant affectés aux informations de blocks, signaux ou autres.

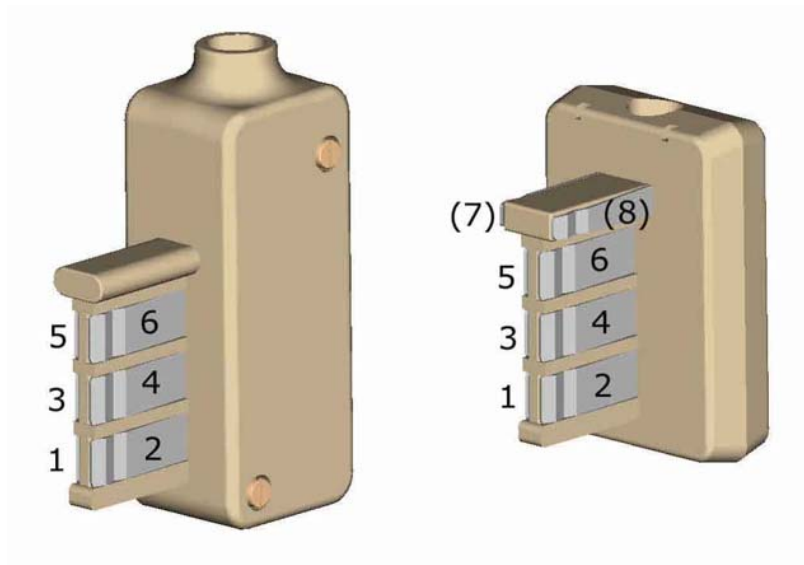


Figure 9 - Fiche PTT

L'ensemble des schémas électriques (câblage normalisé d'un module, block automatique,...) est présenté dans le recueil "Electricité des modules" (disponible directement au près de la FFMF).

## 5 Renseignements.

Fédération Française de Modélisme Ferroviaire

BP 70219

75865 PARIS CEDEX 18

Site Internet : <http://www.ffmftrain.org>

Courriel : [info@ffmftrain.org](mailto:info@ffmftrain.org)