



Normes Européennes de Modélisme

Essieu de matériel remorqué à pointes

NEM
314
1 Page

Recommandation

Cotes en mm

Edition 2006 (30112009)
Remplace l'édition 1978

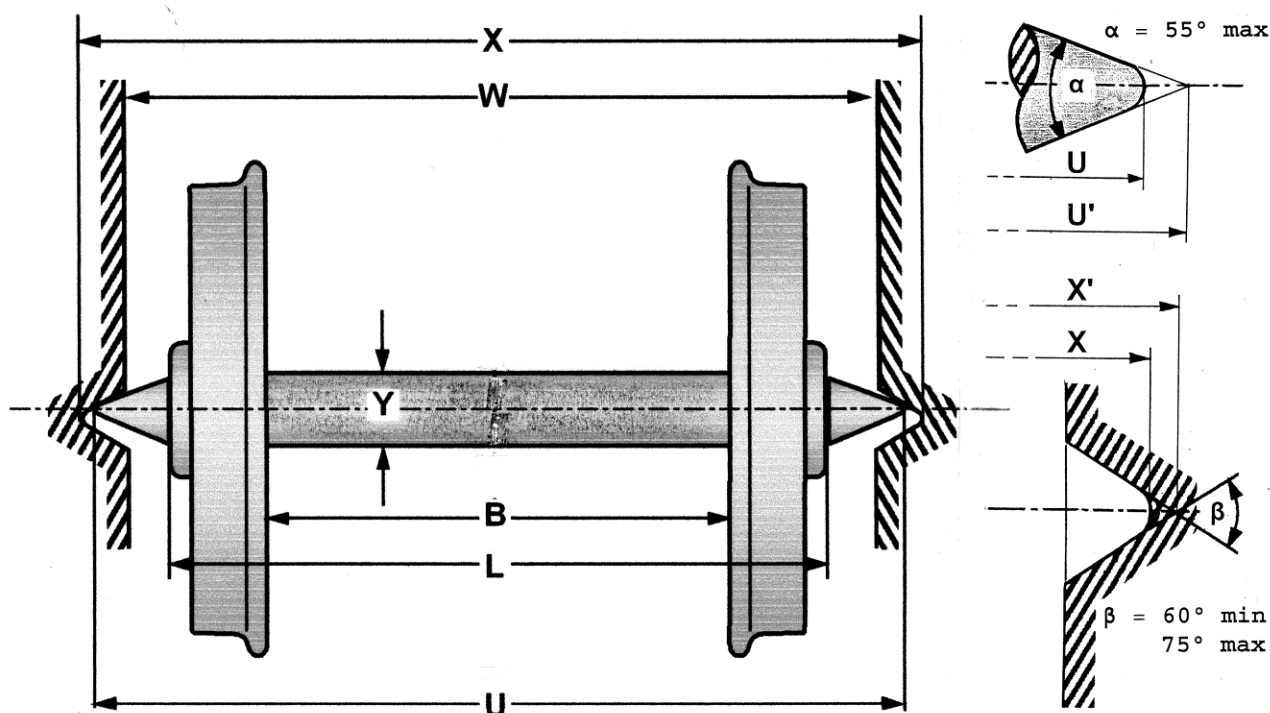


Tableau des cotes

Ecartement	Y	L _{max}	W	U	U'	X	X'
6,5	1,0	8,6	9,0 $\pm 0,1$	10,4 $\pm 0,1$	10,8 $\pm 0,1$	10,6 $^{-0,1}$	11,0 $^{-0,1}$
9	1,0	12,1	12,5 $^{+0,3}$	13,9 $\pm 0,1$	14,3 $\pm 0,1$	14,2 $^{-0,1}$	14,6 $^{-0,1}$
12	1,5	15,5	16,0 $^{+0,3}$	18,2 $\pm 0,1$	18,6 $\pm 0,1$	18,6 $^{-0,2}$	19,0 $^{-0,2}$
16,5	2,0	20,7	21,2 $^{+0,4}$	23,9 $\pm 0,1$	24,3 $\pm 0,1$	24,3 $^{-0,2}$	24,7 $^{-0,2}$
22,5	2,5	27,8	28,6 $^{+0,5}$	33,2 $\pm 0,2$	33,6 $\pm 0,2$	33,7 $^{-0,2}$	34,1 $^{-0,2}$

Remarques :

Pour les écartements de 32 mm et supérieurs, les axes à pointes ne sont pas recommandés.

Les valeurs de l'épaisseur de Y sont données à titre indicatif.

Pour la cote B, voir la NEM 310.

La différence entre U et U' provient des conditions de roulement et des exigences de fabrication pour l'arrondi de la pointe de l'axe. Le rayon de cet arrondi est de $\pm 0,15$ mm.

La différence entre X et X' provient de l'arrondi du logement de l'axe et qui est de $\pm 0,25$ mm.